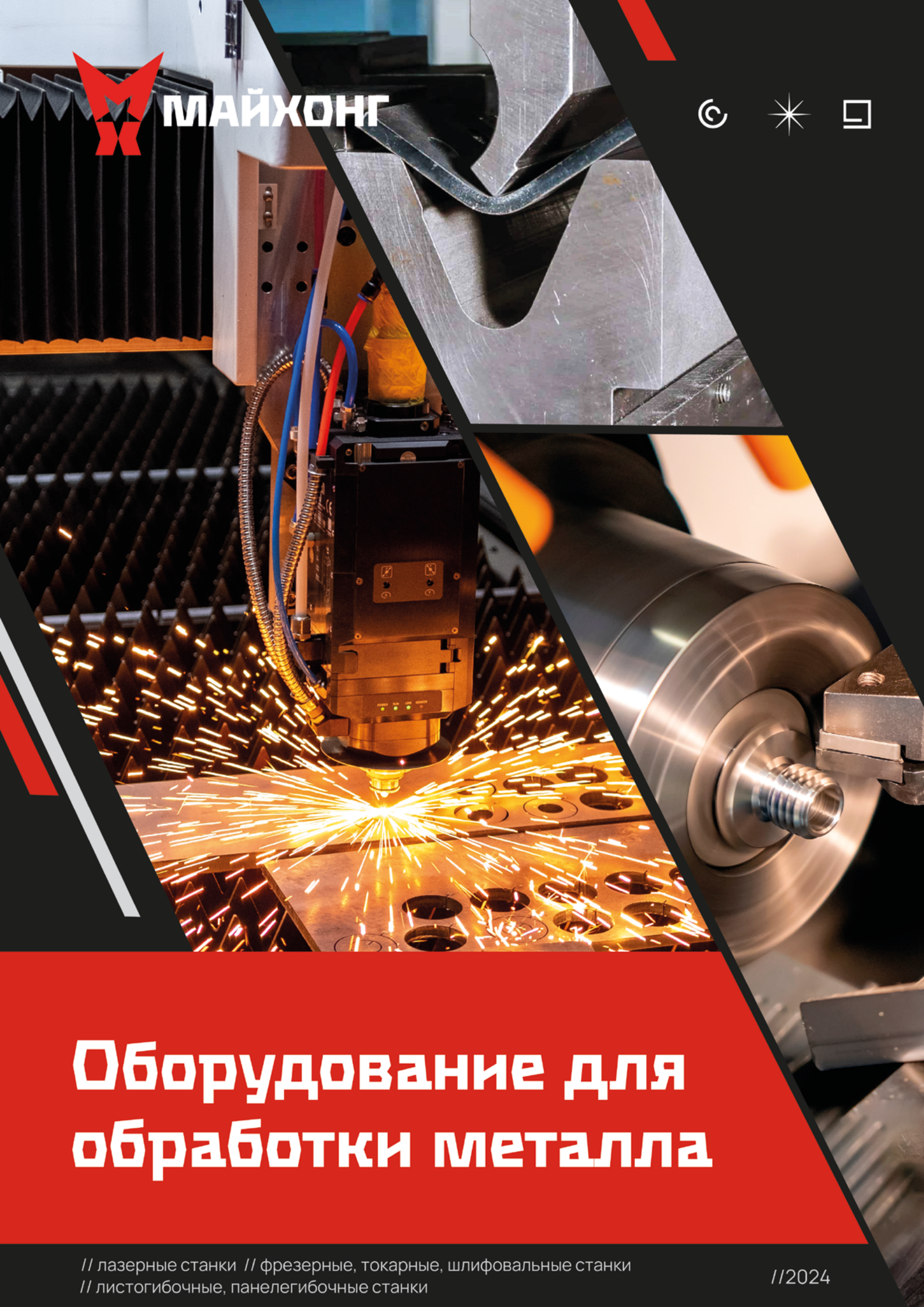




МАЙХОНГ



Оборудование для обработки металла

// лазерные станки // фрезерные, токарные, шлифовальные станки
// листогибочные, панелегибочные станки

//2024

СЕРИИ ЛАЗЕРНЫХ СТАНКОВ

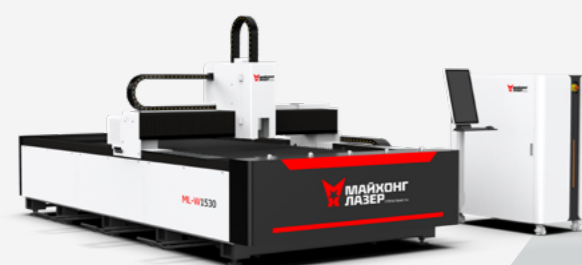
СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА



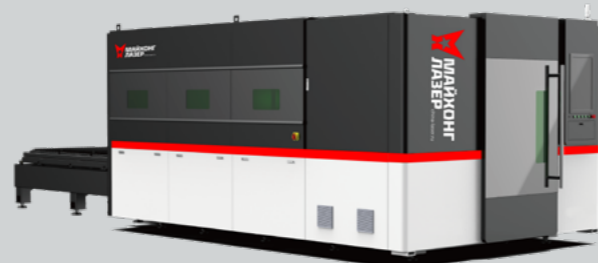
XF



H



XC

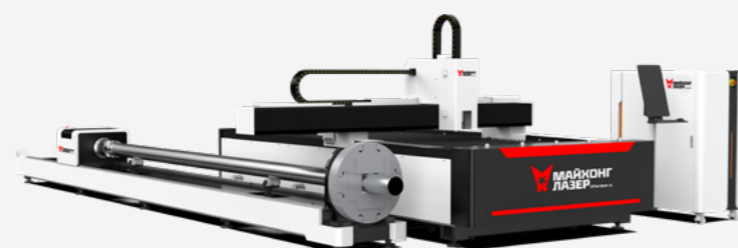


GP

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА С ТРУБОРЕЗНЫМ МОДУЛЕМ



FR



CR

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБЫ И ПРОФИЛЯ



XR



XR3

АППАРАТЫ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ, СВАРКИ, ЗВ1



Станок лазерной
Очистки



Аппарат ручной
лазерной сварки



Аппарат ручной лазерной сварки,
очистки, резки

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ЗАПЧАСТИ, РАСХОДНИКИ

// Лазерные головы

// Чиллеры

// Источники лазерной резки

// Расходные материалы

// Компрессоры

// Стабилизаторы

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

XF

Стандартная серия станков для резки листа.
Подходит для работы с источниками мощностью 1000-3000 Ватт.
Стандартная комплектация станков данной серии значительно лучше, чем на аналогичных станках от других производителей.
Серводвигатели, редуктор, направляющие, стойку мы используем на класс выше.



// Рабочая площадь:
3000×1500 мм
6000×1500 мм
4000×2000 мм
6000×2000 мм

// Топовые серводвигатели YASKAWA

// Лазерный источник:
Raycus/IPG 1-3 кВт

МОДЕЛЬ

XF

Рабочая площадь (мм)	3000×1500/6000×1500/4000×2000/6000×2000
Мощность лазерного источника (кВт)	1-3 кВт
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Производитель лазерного источника	Raycus/IPG
Производитель лазерной головки	Raytools

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Лазерная голова RAYTOOLS
- Лазерный источник RAYCUS
- Цельносварная станина
- Шестерни-рейки YUC
- Автоматическая система смазки рельса
- Подшипники
- Чиллер
- Направляющие Hiwin
- Литой алюминиевый портал
- Планетарные редукторы
- Сервопривода

СПИСОК ОПЦИЙ

- Винтовой маслозаполненный компрессор
- Криогенные сосуды
- Воздушный фильтр

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ХС

Серия станков для резки листа с усиленной станиной. Подходит для работы с источниками 3000-12000 ватт. Толщина станины позволяет выдерживать высокие нагрузки и работать с листами металла до 30мм. Серводвигатели, редуктор, направляющие, стойка в стандартной комплектации данной серии значительно лучше, чем в аналогичных станках от других производителей.

// Рабочая площадь:
3000×1500 мм
6000×1500 мм
4000×2000 мм
6000×2000 мм

// Топовые серводвигатели YASKAWA



// Лазерный источник:
Raycus/IPG 3-12 кВт

МОДЕЛЬ

ХС

Рабочая площадь	3000×1500/6000×1500/4000×2000/6000×2000 мм
Мощность лазерного источника	3-12 кВт
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Производитель лазерного источника	Raycus/ IPG
Производитель лазерной головки	Raytools/ BOCI

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лазерная голова RAYTOOLS

Лазерный источник RAYCUS

Цельносварная станина

Шестерни-рейки YUC

Автоматическая система смазки рельса

Подшипники

Чиллер

Направляющие Hiwin

Литой алюминиевый портал

Планетарные редукторы

Сервопривода

СПИСОК ОПЦИЙ

Винтовой маслозаполненный компрессор

Криогенные сосуды

Воздушный фильтр

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА С ТРУБОРЕЗНЫМ МОДУЛЕМ

FR

Станок для резки листа с трубрезным модулем. Подходит для работы с источниками мощностью 1000-3000 Ватт. Стандартная комплектация станков данной серии значительно лучше, чем на аналогичных станках от других производителей. Серводвигатели, редуктор, направляющие, стойку мы используем на класс выше. На трубрезном профиле есть возможность резать не только трубу, но и профиль и уголок.



// Топовые серводвигатели YASKAWA

// Рабочая площадь:
3000×1500 мм
6000×1500 мм
4000×2000 мм
6000×2000 мм

// Лазерный источник:
Raycus/IPG 1-3 кВт

МОДЕЛЬ

FR

Рабочая площадь	3000×1500/6000×1500/4000×2000/6000×2000 мм
Трубрезный модуль	3000/6000 мм
Диаметр обрабатываемой трубы	Ø15-Ø230 / Ø15-Ø350 мм
Мощность лазерного источника	1-3 кВт
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Производитель лазерного источника	Raycus/IPG
Производитель лазерной головки	Raytools

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лазерная голова RAYTOOLS

Лазерный источник RAYCUS

Цельносварная станина

Шестерни-рейки YUC

Автоматическая система смазки рельса

Подшипники

Чиллер

Направляющие Hiwin

Литой алюминиевый портал

Планетарные редукторы

Сервопривода

Трубрезный модуль

СПИСОК ОПЦИЙ

Винтовой маслозаполненный компрессор

Криогенные сосуды

Воздушный фильтр

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА С ТРУБОРЕЗНЫМ МОДУЛЕМ

CR

Станок с усиленной станиной для резки листа с труборезным модулем. Подходит для работы с источниками мощностью 3000-12000 ватт. Стандартная комплектация станков данной серии значительно лучше, чем на аналогичных станках от других производителей. Серводвигатели, редуктор, направляющие, стойку мы используем на класс выше. На труборезном профиле есть возможность резать не только трубу, но и профиль и уголок.



Рабочая площадь:
3000×1500 мм
6000×1500 мм
4000×2000 мм
6000×2000 мм

Топовые серводвигатели YASKAWA

Лазерный источник:
Raycus/IPG 3-12 кВт

МОДЕЛЬ

CR

Рабочая площадь	3000×1500/6000×1500/4000×2000/6000×2000 мм
Сменный стол	Опция
Труборезный модуль	3000/6000/12000 мм
Диаметр обрабатываемой трубы	Ø15-Ø230 / Ø15-Ø350 мм
Мощность лазерного источника	3-12 кВт
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Производитель лазерного источника	Raycus/IPG
Производитель лазерной головки	Raytools/BOCI

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лазерная голова RAYTOOLS

Лазерный источник RAYCUS

Цельносварная станина

Шестерни-рейки YUC

Автоматическая система смазки рельса

Подшипники

Чиллер

Направляющие Hiwin

Литой алюминиевый портал

Планетарные редукторы

Сервопривода

Труборезный модуль

СПИСОК ОПЦИЙ

Винтовой маслозаполненный компрессор

Криогенные сосуды

Воздушный фильтр

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Н

Станок для резки листа с усиленной станиной, кабинетной защитой и сменными столами. Подходит для работы с источниками мощностью 3000-12000 Ватт. Премиум комплектация. Все основные элементы и узлы данной модели от типовых производителей.

// Рабочая площадь:
3000×1500 мм
6000×1500 мм
4000×2000 мм
6000×2000 мм



// Топовые серводвигатели YASKAWA

Лазерный источник: //
Raycus/IPG 3-6 кВт

МОДЕЛЬ

Н

Рабочая площадь	3000×1500/6000×1500/4000×2000/6000×2000 мм
Сменный стол	Да
Мощность лазерного источника	3-6 кВт
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Производитель лазерного источника	Raycus/IPG
Производитель лазерной головки	Raytools/BOCI

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лазерная голова RAYTOOLS

Лазерный источник RAYCUS

Цельносварная станина

Шестерни-рейки YUC

Автоматическая система смазки рельса

Подшипники

Чиллер

Направляющие Hiwin

Литой алюминиевый портал

Планетарные редукторы

Сервопривода

Автоматические сменные столы

Защитная кабина

СПИСОК ОПЦИЙ

Винтовой маслозаполненный компрессор

Криогенные сосуды

Воздушный фильтр

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

GP

Станок для резки листа с усиленной станиной, кабинетной защитой и сменными столами. Исполнение подходящее для самых высоких нагрузок от 6000 до 40000 ватт.

// Рабочая площадь:
3000×1500 мм
6000×1500 мм
4000×2000 мм
6000×2000 мм

// Лазерный источник:
Raycus/IPG 6-40 кВт



// Топовые серводвигатели YASKAWA

МОДЕЛЬ

GP

Рабочая площадь	3000×1500/6000×1500/4000×2000/6000×2000 мм
Мощность лазерного источника	6-40 кВт
Производитель лазерного источника	Raycus/IPG
Производитель и модель лазерной головки	Raytools/BOCI

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лазерная голова RAYTOOLS

Лазерный источник RAYCUS

Цельносварная станина

Шестерни-рейки YUC

Автоматическая система смазки рельса

Подшипники

Чиллер

Направляющие Hiwin

Литой алюминиевый портал

Планетарные редукторы

Сервопривода

Автоматические сменные столы

Защитная кабина

СПИСОК ОПЦИЙ

Винтовой маслозаполненный компрессор

Криогенные сосуды

Воздушный фильтр

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБЫ И ПРОФИЛЯ

XR

// Лазерный источник Raycus 1-6 кВт

// Диаметр обрабатываемой трубы
Ø15-Ø230 / Ø15-Ø350 мм

// Топовые серводвигатели YASKAWA



МОДЕЛЬ

XR

Ход по осям: Y X Z	до 6500/12500 мм до 200 мм до 230 мм
Диаметр обрабатываемой трубы	Ø15-Ø230 / Ø15-Ø350 мм
Производитель лазерного источника	Raycus/IPG
Производитель лазерной головки	Raytools/BOCI
Мощность лазерного источника	1,5-6 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лазерная голова RAYTOOLS
Лазерный источник RAYCUS
Цельносварная станина
Шестерни-рейки YUC
Автоматическая система смазки рельса
Подшипники
Чиллер
Направляющие Hiwin
Литой алюминиевый портал
Планетарные редукторы
Сервопривода
Труборезный модуль

СПИСОК ОПЦИЙ

Винтовой маслозаполненный компрессор
Криогенные сосуды
Воздушный фильтр
Система загрузки труб
Система выгрузки труб

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБЫ И ПРОФИЛЯ

XR3



// Диаметр обрабатываемой трубы
Ø15-Ø230 / Ø15-Ø350 мм

// Лазерный источник Raycus 3-6 кВт

// Топовые серводвигатели YASKAWA

МОДЕЛЬ

XR3 (С ТРЕМЯ ПАТРОНАМИ)

Ход по осям:	до 6500/12500 мм
Y	до 300 мм
X	до 245 мм
Z	
Диаметр обрабатываемой трубы	Ø15-Ø230 / Ø15-Ø350 мм
Производитель лазерного источника	Raycus/IPG
Производитель лазерной головки	Raytools/BOCI
Мощность лазерного источника	3-6 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Специальная цельносварная станина
- Защитная кабина зоны резки
- Оптоволоконный лазерный источник Raycus/IPG
- Специальная лазерная голова для резки труб и профилей с автофокусом Raytools/ BOCI
- Система управления TubePro
- Три подвижных патрона
- Пневматические зажимы патронов
- Пневматические поддерживающие ролики
- Направляющие квадратного сечения по всем осям
- Зубчатые рейки по осям X и Y
- ШВП по оси Z
- Серводвигатели по всем осям
- Планетарные редукторы
- Промышленный чиллер
- Система дымоудаления (вентилятор с гофрошлангом)
- Стабилизатор напряжения
- Комплект расходников

СПИСОК ОПЦИЙ

- Увеличение длины обрабатываемых труб до 12000 мм
- Увеличение диаметра обрабатываемых труб до 350 мм
- Оснащение станка системой загрузки труб
- Оснащение станка системой выгрузки труб
- Оснащение станка поворотной головой (для снятия фаски)

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ

Система лазерной очистки - это продукт нового поколения который применяется для очистки поверхности материалов, легко настраивается, управляется и автоматизируется. Нет необходимости в химии, воде или других рабочих средах, оборудование также может применяться для удаления смолы, жира, пятен, грязи, ржавчины и красок. Это устройство может автоматически фокусироваться на заданной области, что приводит к высоким показателям.

Источник	Maxphotonics/Raycus/IPG
Длина волны	1070 нм
Мощность	1000-3000 Вт
Производительность	до 60 (в зависимости от мощности источника) м/ч
Длина наружной части кабеля	10-15 м
Тип излучения	Непрерывный
Система управления/чистящий пистолет	CHAOQIANG
Ширина обработки	до 300 мм
Охлаждение источника	Чиллер
Напряжение	220 В ± 10%, 50/60 Гц (при мощности источника до 1,5 кВт) 380 В ± 10%, 50/60 Гц (при мощности источника от 2 кВт)
Режим эксплуатации	5-40 °С, влажность ≤ 70%
Вес	330 кг
Габаритные размеры	1150×650×1190 мм



АППАРАТ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

Система лазерной сварки - новейшая разработка в области сварочных технологий, пришедшая на смену аргодуговой сварке. Используются при сварке таких металлов, как нержавеющая сталь, железо, алюминий и других металлов. Характеризуются большой глубиной сварки, прочностью сварных швов, подходят для сварки любой сложности.

Источник	Maxphotonics/Raycus/IPG
Длина волны	1070 нм
Мощность	1000-3000 Вт
Длина наружной части кабеля	15 м
Система управления/пистолет	CHAOQIANG
Глубина лазерной сварки	от 0,5 до 5,5 мм
Скорость сварки	0 - 120 мм/сек
Охлаждение источника	Водяной чиллер
Потребляемая мощность	7 кВт
Режим эксплуатации	5 - 40 °С, влажность ≤ 70%
Вес (кг)	~280 кг
Габаритные размеры	650×1100×1200 мм



АППАРАТ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, ОЧИСТКИ И РЕЗКИ

Источник	Raycus / IPG
Длина волны	1070 нм
Мощность	1000-3000 Вт
Длина наружной части кабеля	15 м
Система управления	CHAOQIANG
Глубина лазерной сварки	от 0,5 до 5,5 мм
Скорость сварки	0-120 мм/сек
Производительность при очистке	до 60 м ² /ч
Ширина луча при очистке	до 100 мм
Охлаждение источника	Водяной чиллер
Потребляемая мощность	7 кВт
Напряжение	380 В ± 10%, 50/60 Гц
Режим эксплуатации	5-40 °С, влажность ≤70%
Вес	~280 кг
Габаритные размеры	650×1100×1200 мм



ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ГОЛОВЫ RAYTOOLS



BT240S

ДО 3000W, ручной фокус



BM110

ДО 3000W, автофокус



BM111

ДО 3000W, автофокус



BM06K

ДО 6000W, автофокус

ИСТОЧНИКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ RAYCUS

Лазеры данной серии обладают высокой эффективностью электрооптического преобразования (> 40%), превосходным качеством луча, высокой плотностью энергии и широкой частотой модуляции.

Высокая надежность и длительный срок службы, не требуют технического обслуживания.

Основные применения: резка, облицовка и обработка поверхностей, 3D-печать и др.

Выходные характеристики оптического волокна упрощают интеграцию с роботами в гибкое производственное оборудование для удовлетворения потребностей трехмерной обработки.

ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК RAYCUS RFL-C1500S-CE (1500 Вт)



Номинальная мощность на выходе 1500 Вт

Длина волны 1080 нм

Длина оптоволокну 20 м

Режим управления RS-232/AD/Ethernet

Максимальная потребляемая мощность 4500 Вт

Охлаждение водное

ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК RAYCUS RFL-C3000S-CE (3000 Вт)



Номинальная мощность на выходе 3000 Вт

Длина волны 1080 нм

Длина оптоволокну 20 м

Режим управления RS-232/AD/Ethernet

Максимальная потребляемая мощность 10 000 Вт

Охлаждение водное

ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК RAYCUS RFL-C6000S-CE (6000 Вт)



Номинальная мощность на выходе 6200 Вт

Длина волны 1080 нм

Длина оптоволокну 20 м

Режим управления RS-232/AD/Ethernet

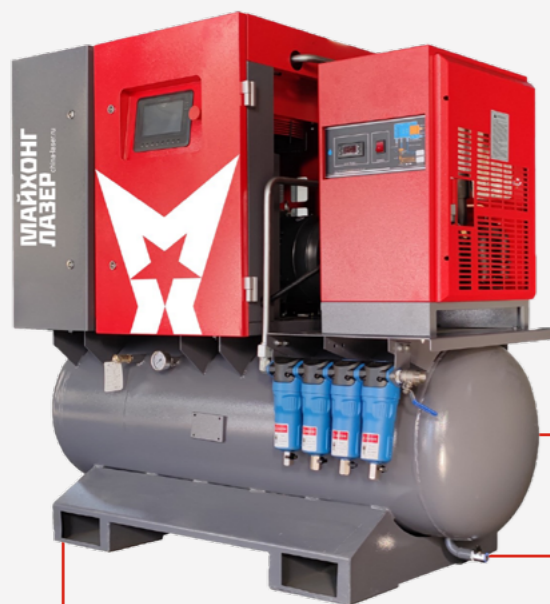
Максимальная потребляемая мощность 22 000 Вт

Охлаждение водное

КОМПРЕССОРЫ

Винтовой компрессор ML-15V ML-22V

Винтовой маслозаполненный компрессор. Воздушный компрессор расширяет возможности станка лазерной резки. Он может заменить азот и кислород для резки алюминия, меди, углеродистой и нержавеющей стали, что существенно сократит расходы на производстве.



// Объем горизонтального ресивера – 325 л

// Максимальное рабочее давление – 16 бар

// Производительность при номинальном давлении – 2,6 Nm³/мин

ПАРАМЕТР	ЕД.	ML-15V	ML-22V
Максимальное рабочее давление	бар	16	16
Минимальная температура окружающей среды	°C	5	5
Максимальная температура окружающей среды	°C	45	45
Производительность при номинальном давлении	Nm ³ /мин	1.3	2.6
Мощность электродвигателя	кВт	15	22
Параметры электросети	В/Ф/Гц	380/3/50	380/3/50
Количество масла в системе	л	16	20
Остаточное содержание масла в воздухе, не более	Мг/м ³	3	3
Уровень шума	дБ (А)	62 ±2	65 ±2
Объем горизонтального ресивера	л	325	800
Подключение	Дюйм	G 3/4	G 1
Длина	мм	1800	2200
Ширина	мм	800	1020
Высота	мм	1700	1820
Вес	кг	550	900

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

// Защитное стекло

Расход шт/месяц 2



// Линзы

Расход шт/месяц 0.01



// Сопла

Расход шт/месяц 1-2



// Керамическое кольцо

Расход шт/месяц 0.08



ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ

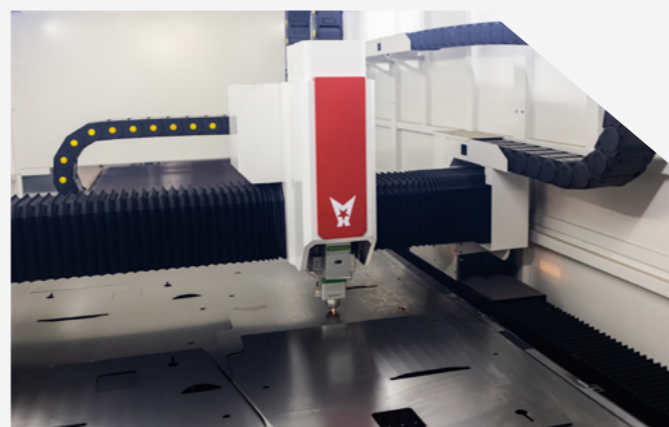


ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



Стандартный вертикальный обрабатывающий центр

VMC



Горизонтальный обрабатывающий центр

HMC



5-осевой обрабатывающий центр

MMU



Усиленный вертикальный обрабатывающий центр

VMC



5-осевой обрабатывающий центр

VC630-5AX

СТАНДАРТНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

VMC-640 **VMC-855**
VMC-1160 **VMC-1300**



МОДЕЛЬ	VMC-640	VMC-855	VMC-1160	VMC-1300
Перемещение по осям (мм):				
X	650	800	1100	1300
Y	400	550	600	700
Z	500	550	600	700
Расстояние от стола до торца шпинделя (мм)	120-620	150-700	120-720	160-860
Размер стола	920×400	1000×550	1200×600	1500×700
Максимальная нагрузка на стол (кг)	300	500	600	1000
Скорость шпинделя (об/мин)	40-8000	40-8000	40-8000	40-8000
Мощность шпинделя (пост./30 мин.) (кВт)	5,5	7,5/11	11/15	11
Конус шпинделя BT	BT40	BT40	BT40	BT40

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Вертикальный обрабатывающий центр VMC 640 с системой ЧПУ GSK

24-позиционный инструментальный магазин

Автоматическая система смазки

Воздушный пистолет

Защита направляющих

Болты и опоры

Охлаждающий насос СОЖ 270 Вт

Сигнальная трехцветная лампа

Жесткое нарезание резьбы метчиком

Пылезащитное устройство для электрического шкафа

Сетевой кабель, CF-карта и USB-интерфейс

Рабочее освещение

Защитный замок для распределительной коробки

Направляющие XYZ из нержавеющей стали HIWIN

Теплообменник электрошкафа

Трансформатор

Электронный маховик

Шпиндель 8000 об/мин 7,5 кВт

Доставка со склада из г. Тула

Пусконаладочные работы

УСИЛЕННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

VMC-640 VMC-855

VMC-1160



МОДЕЛЬ	VMC-640	VMC-855	VMC-1160
Перемещение по осям (мм):			
X	650	900	1100
Y	450	550	600
Z	450	550	600
Размеры стола (длина × ширина) (мм)	920×450	1000×550	1200×600
Максимальная нагрузка на стол (кг)	500	600	1000
Расстояние от осевой линии шпинделя до передней направляющей колонны (мм)	525	575	675
Расстояние от торца шпинделя до верхней плоскости стола (мм)	120~570	120~670	120~720
Подачи резания X, Y, Z (мм/мин)	1~10000	1~6000	1~6000
X, Y быстрая скорость подачи (м/мин)	24	24	24
Z быстрая скорость подачи (м/мин)	20	20	20
Диапазон скоростей шпинделя (об/мин)	50~8000	50~8000	50~8000

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Вертикальный обрабатывающий центр VMC 640 с системой ЧПУ GSK

24-позиционный инструментальный магазин

Автоматическая система смазки

Воздушный пистолет

Защита направляющих

Болты и опоры

Охлаждающий насос СОЖ 270 Вт

Сигнальная трехцветная лампа

Жесткое нарезание резьбы метчиком

Пылезащитное устройство для электрического шкафа

Сетевой кабель, CF-карта и USB-интерфейс

Рабочее освещение

Защитный замок для распределительной коробки

Направляющие XYZ из нержавеющей стали HIWIN

Теплообменник электрошкафа

Трансформатор

Электронный маховик

Шпиндель 8000 об/мин 7,5 кВт

Доставка со склада из г. Тула

Пусконаладочные работы

СТАНДАРТНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

VMC-1300 VMC-640 VMC-855
VMC-1160

СПИСОК ОПЦИЙ

ЧПУ Fanuc 0i-MF plus type 5(F) / ЧПУ Siemens 828D (S1)
Поворотный стол (RT)
Масляное охлаждение (OC)
Стружкоудалитель конвейерного типа (L) / Стружкоудалитель винтового типа (V)
Внутренний подвод СОЖ (IC)
Шпиндель с прямым приводом 12 000 об/мин, 11/18 кВт с масляным охлаждением
Привод шпинделя через редуктор с коробкой передач ZF (с масляным охлаждением) (только для VMC-1300)
Система измерения длины и диаметра инструментов TS27R (TS) Renishaw
Измерение деталей Omp60 (OMP) Renishaw
Сепаратор масла от СОЖ (скиммер)
Ось Z линейные направляющие (только для VMC-640)
Shop mill/shop turn функция (SM/ST) (только для VMC- 855 и VMC-1160)
Кондиционер электрошкафа (только для VMC- 855 и VMC-1160)
Сенсорный экран 15 дюймов на Siemens 828D
Система удаления масляного тумана (только для VMC- 855 и VMC-1160)
Оптические линейки (только для VMC-1160)
Сенсорный экран 15 дюймов 15LCD-FANUC-PLUS-T0 (только для VMC-1160)

УСИЛЕННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

VMC-640 VMC-855
VMC-1160

СПИСОК ОПЦИЙ

ЧПУ Fanuc 0i-MF plus type 5(F) / ЧПУ Siemens 828D (S1)
Fanuc 0i-MF plus type 1
Поворотный стол (RT)
Масляное охлаждение (OC)
Стружкоудалитель конвейерного типа (L) / Стружкоудалитель винтового типа (V)
Внутренний подвод СОЖ (IC)
Подача СОЖ высокого давления через шпиндель (20 бар)
Шпиндель с прямым приводом 15000об/мин 15/37кВт (только для VMC-855 и VMC- 1160)
Шпиндель с прямым приводом 12 000 об/мин, 11/18 кВт с масляным охлаждением
Шпиндель с прямым приводом Big Plus (BBT40) на 12 000 об/мин, 11/18 кВт с масляным охлаждением (только для VMC-855 и VMC- 1160)
Шпиндель ременной на 10 000 об/мин, 11кВт с масляным охлаждением
Мотор-шпиндель CELLS 20 000 об/мин, 15,5 кВт крутящий момент 26,7 Нм, hsk63
Мотор-шпиндель CELLS 24000об/мин 15,5кВт крутящий момент 26,7Нм , hsk63
Замена BT40 на SK40 / Замена BT40 на BT50
Система измерения длины и диаметра инструментов TS27R (TS) Renishaw
Измерение деталей Omp60 (OMP) Renishaw
Сепаратор масла от СОЖ (скиммер)
Shop mill/shop turn функция (SM/ST)
Кондиционер электрошкафа
Оптические линейки
Система удаления масляного тумана
Зажимные тиски
ЧПУ Syntec 220, 5 осевая обработка + Функция RTCP (контроль конца инструмента) + глобусный стол
ЧПУ Siemens 828, 5 осей (4+1 одновременная 4-осевая обработка)
Siemens 840, 5 осевая обработка
Контроль уровня СОЖ
Регулятор температуры СОЖ
Увеличение хода оси Z на 100 мм
Автоматическая дверь (Китай) Увеличение хода оси Z на 100 мм / Автоматическая дверь (Тайвань AirTAC)
Дополнительное освещение рабочей зоны станка
Дополнительные сопла СОЖ
ЗИП-комплект

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

НМС500 НМС630



МОДЕЛЬ	НМС500	НМС630
Координатное перемещение по осям X/Y/Z	1000*800*900 мм	1000*800*1000мм
Размеры стола (длина × ширина)	500*500 мм	630*630 мм
Максимальная нагрузка на стол	500 кг	1000 кг
Индексация ЧПУ	Минимальная точность сегментации 1°	
Подачи резания X, Y, Z	1~6000 мм/мин	1~6000мм/мин
X, Y быстрая скорость подачи	20 м/мин	15 м/мин
Z быстрая скорость подачи	12 м/мин	12 м/мин

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование
Вертикальный обрабатывающий центр VMC 640 с системой ЧПУ GSK
24-позиционный инструментальный магазин
Автоматическая система смазки
Воздушный пистолет
Защита направляющих
Болты и опоры
Охлаждающий насос СОЖ 270 Вт
Сигнальная трехцветная лампа
Жесткое нарезание резьбы метчиком
Пылезащитное устройство для электрического шкафа
Сетевой кабель, CF-карта и USB-интерфейс
Рабочее освещение
Защитный замок для распределительной коробки
Направляющие XYZ из нержавеющей стали HIWIN
Теплообменник электрошкафа
Трансформатор
Электронный маховик
Шпиндель 8000 об/мин 7,5 кВт
Доставка со склада из г.Тула
Пусконаладочные работы

СПИСОК ОПЦИЙ

НМС500	НМС630
ЧПУ Fanuc 0i-MF plus type 5(F)	ЧПУ Fanuc 0i-MF plus type 5(F)
Стружкоудалитель конвейерного типа (L)	Стружкоудалитель конвейерного типа (L)
Стружкоудалитель винтового типа (V)	Стружкоудалитель винтового типа (V)
	Замена BT40 на BT50

5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

MMU-50



МОДЕЛЬ	VDU-650
Ход по оси X	500 мм
Ход по оси Y	450 мм
Ход по оси Z	450 мм
Размер рабочего стола	630 x 500 мм
Диапазон поворота оси B	-5°~+110°
Диапазон вращения оси C	360°
Максимальная нагрузка на стол	250 кг
Шпиндель	Kessler / Асинхронный, регулируемый, цифровой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Кабинетное ограждение
Оптические линейки Heidenhain
Уловитель масляного тумана
Конвейер для стружки скребкового типа
Внешняя подача СОЖ:
Охлаждающая жидкость и воздух распыляется через регулируемые сопла на передней части шпиндельной бабки для охлаждения инструмента
Пистолет подачи СОЖ для удаления стружки
Комплект документации в электронном виде:
Инструкция по эксплуатации
Инструкция при транспортировке и установке
Экспортная упаковка
Шпиндель 14000 об/мин 14/19 кВт HSK63
Магазин инструментов 60 позиций

СПИСОК ОПЦИЙ

Система измерения ТТ160 (Heidenhain) взамен системы OTS (Renishaw)
Измерение заготовки OMP60 (Renishaw)
Система охлаждения инструмента (Подача СОЖ через шпиндель с бумажным фильтром, 40 бар)
бак СОЖ 650л
вращающийся подвод СОЖ
крыша кабины
Функция IMRMD (измерения и коррекции вектора преобразования координат по 5 осям)
Уловитель масляного тумана
Водяной пистолет (Пистолет для смыва стружки)

5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

VC630-5AX



МОДЕЛЬ

VC630-5AX

Ход по оси X	650 мм
Ход по оси Y	765 мм
Ход по оси Z	520 мм
Макс. частота вращения шпинделя (об.мин)	12 000
Макс. мощность мотора	22 кВт
Макс. крутящий момент	204 Нм
Инструментальный конус	CAT40
Ширина стола	630 мм
Длина стола	630 мм
Макс. вес заготовки	500 кг
Длина	4 585 мм
Ширина	3 200 мм
Высота	3 295 мм
Вес	13 500 кг

ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ



ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



Токарно-фрезерный
обрабатывающий центр

TCK50A-800



Токарный обрабатывающий
центр

CTX 200S



Токарный станок
с прямой станиной

CK6150

ТОКАРНЫЕ АВТОМАТЫ



Токарный автомат с ЧПУ

MR32-5II



Токарный автомат с ЧПУ

MA25-5II

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ И ЧПУ

TCK50ADY-500

TCK50ADY-800



МОДЕЛЬ	TCK50ADY-500	TCK50ADY-800
Макс. диаметр заготовки над станиной (мм)	Φ560	Φ560
Макс. диаметр заготовки над суппортом (мм)	Φ260	Φ260
Максимальный диаметр обработки (мм)	300	450
Макс. диаметр прутка (мм)	φ53	φ73
Макс. длина обработки (мм)	400	700
Конус шпинделя	A2-6	A2-8
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	Φ66	Φ86
Скорость вращения шпинделя (об/мин)	0-3000	0-3000

СПИСОК ОПЦИЙ

TCK50ADY-500	TCK50ADY-800
FANUC 0i-TF (5) PLUS	FANUC 0i-TF (5) PLUS
Siemens 828D	Siemens 828D
Syntec	-
SHOPTURN (для Siemens 828D)	SHOPTURN (для Siemens 828D)
Manual guide 01 (для FANUC)	Manual guide 01 (для FANUC)
Стружкоудалитель конвейерного типа с тележкой	Стружкоудалитель конвейерного типа с тележкой
Гидравлический полый патрон на 10 дюймов (на шпиндель A2-6)	Гидравлический полый патрон на 10 дюймов (на шпиндель A2-6)
Гидравлическая задняя бабка с гидравлической станцией	Гидравлическая задняя бабка с гидравлической станцией
Револьверная головка BMT45 на 12 позиций с приводным инструментом	Револьверная головка BMT45 на 12 позиций с приводным инструментом
Револьвер BMT55 (вкл. 2 приводных блока)	Револьвер BMT55 (вкл. 2 приводных блока)
Гидравлический люнет ф20-ф120 (Китай)	Гидравлический люнет ф20-ф120 (Китай)
Гидравлический люнет ф20-ф160 (Китай)	Гидравлический люнет ф20-ф160 (Китай)
Подготовка под пруткоподатчик	Подготовка под пруткоподатчик
Датчик привязки инструмента RENISHAW HPPA	Датчик привязки инструмента RENISHAW HPPA
Датчик привязки инструмента RENISHAW HPMA	Датчик привязки инструмента RENISHAW HPMA
Вытяжка тумана СОЖ	Вытяжка тумана СОЖ
Скиммер	Скиммер
Кондиционер электрошкафа	Кондиционер электрошкафа
Подача СОЖ через инструмент	Подача СОЖ через инструмент
Неприводной блок (токарный)	Неприводной блок (токарный)
Приводной блок 0°	Приводной блок 0°
Приводной блок 90°	Приводной блок 90°
Ловитель для деталей (parts catcher)	Ловитель для деталей (parts catcher)

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

СТХ 2005



МОДЕЛЬ	ед.изм.	СТХ2005
Максимальный диаметр поворота на станине	мм	Ф460
Максимальный диаметр поворота на салазках	мм	Ф300
РМЦ	мм	450
Максимальный диаметр обработки диска		Ф300
Максимальная длина обработки	мм	450
Направляющие		Линейные
Шпиндель		
Конус шпинделя		A2-6
Диаметр отверстия шпинделя	мм	Ф56
Диаметр прутка	мм	Ф45

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Серводвигатель шпинделя GSK

10-дюймовый гидравлический патрон открытого типа, масляный цилиндр, гидравлическая станция

Гидравлическая задняя бабка (вращающийся центр)

12-позиционная револьверная головка ВМТ45 с функцией оси Y (± 45 мм), с 4 общими держателями инструмента и 2 приводными блоками (0 и 90°)

Ось C на шпинделе

Наклонная станина станка из цельной отливки

Линейные направляющие (Тайвань)

ШВП (Тайвань)

Трехцветная сигнальная лампа

380В \pm 10%/ 50 \pm 1 Гц/ 3 фазы

Полностью закрытая металлическая защита от брызг и кожухи на осях X и Z

Система полива СОЖ

Система смазки

Рабочее освещение

Руководство по эксплуатации

Стружкоуборочный конвейер с тележкой

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

СК6150



МОДЕЛЬ

СК6150

Ширина направляющей X (мм)	210
Ширина направляющей Z (мм)	400
Максимальный поворот над станиной (мм)	Φ500
Максимальный диаметр обработки диска (мм)	500/480 (6/8-позиций)
Максимальная длина заготовки (мм)	1000/1500/2000
Максимальная длина обработки (мм)	850/1350/1850

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 7/ 11 кВт двигатель шпинделя с инвертором
- 4-позиционный электрический резцедержатель
- 10-дюймовый ручной патрон
- Ручная задняя бабка (вращающийся центр)
- Станина из цельного литья
- 380В±10%/ 50±1 Гц/ 3 фаза
- Полузакрытая металлическая защита от брызг
- Система СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Рабочее освещение
- Сигнальная лампа трехцветная
- Руководство по эксплуатации

СПИСОК ОПЦИЙ

- FANUC 0i-TF(5)PLUS
- Siemens 828D / Siemens 808D
- Syntec
- SHOPTURN (для Siemens 828D)
- Manual guide 01 (для FANUC)
- Механический патрон на 12 дюймов
- Гидравлический полый патрон на 10 дюймов со сквозным отверстием + гидравлическая задняя бабка (с гидростанцией)
- Гидравлический полый патрон на 12 дюймов
- Револьверная головка на 6 позиций / Револьверная головка на 8 позиций
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет 70-180мм
- Диаметр отверстия шпинделя 130 мм

ТОКАРНЫЙ АВТОМАТ С ЧПУ

MR32-5II



МОДЕЛЬ	MR32-5II	
Тип системы	Syntec 210TB-A (Тайвань)	
Максимальный диаметр обработки	Ф32 мм	
Максимальный ход передней бабки	С направляющей втулкой	260мм
	Без направляющей втулки	1:2,5D (диаметр : длина)
Диаметр главного шпинделя	ER20	Ф13 мм
	ER16	Ф10 мм
	ER11	Ф7 мм
Диаметр нарезания резьбы главного шпинделя	ER20	M12
	ER16	M8
	ER11	M5
Максимальная мощность сверления	ER16	Ф10 мм
	ER11	Ф7 мм
	ER16	M8
Максимальное нажатие	ER11	M5
	ER16	макс. 5000 мин
	ER11	макс. 5000 мин
Навесное оборудование с механическим приводом	ER16	макс. 5000 мин
	ER11	макс. 5000 мин
Количество оборотов электроинструмента	0,85 кВт	
Скорость вращения шпинделя	24 м/мин	
Приводимый в действие двигатель	макс. 8000 мин	
Частота вращения главного шпинделя	3,7 кВт (непрерывно)/5,5 кВт (10 мин/25% ED)	
Двигатель главного шпинделя	2470×1600×2000 мм	
Максимальное расстояние перемещения вспомогательного шпинделя	3880 кг	
Габариты(Д×Ш×В)		
Вес		

ТОКАРНЫЙ АВТОМАТ С ЧПУ

MA25-5II



МОДЕЛЬ

MA25-5II

Тип системы	Syntec 200TA (Тайвань)	
Максимальный диаметр обработки	Ф25 мм	
Максимальный ход передней бабки	С направляющей втулкой	195 мм
	Без направляющей втулки	40 мм
Максимальный ход передней бабки	Максимальная мощность сверления	10 мм
	Макс. диаметр нарезания резьбы контршпинделя	M10
Частота вращения главного шпинделя	24 м/мин	
Скорость главного шпинделя	макс. 8000 мин	
Двигатель главного шпинделя	3,7 кВт (непрерывно)/5,5 кВт (10 мин/25% ED)	
Максимальное расстояние перемещения вспомогательного шпинделя	265 мм	

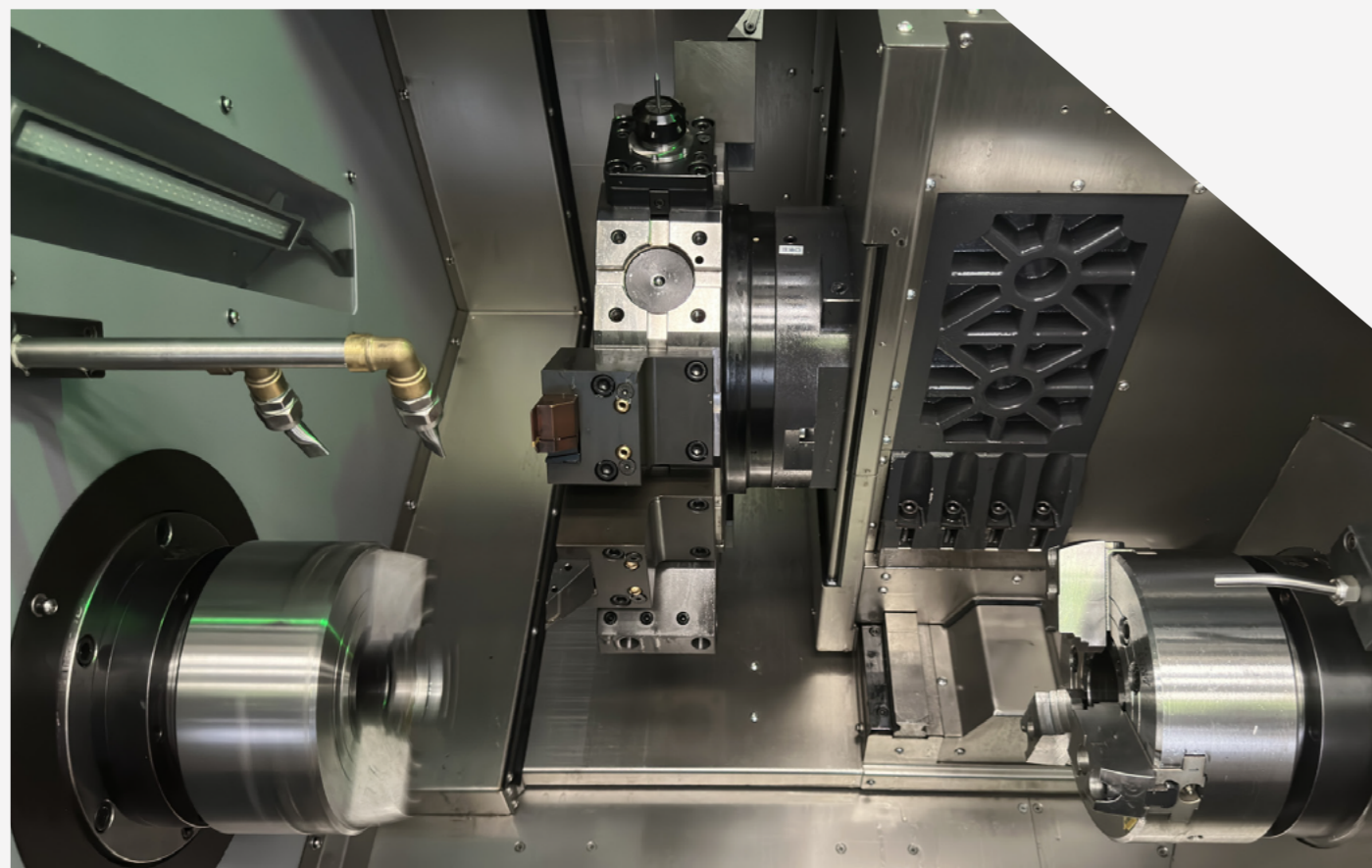
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитное покрытие
- Главный шпиндель
- Блок токарных инструментов
- Боковой держатель электроинструмента
- Посадочное место для торца главного шпинделя
- Посадочное место для торца вспомогательного шпинделя
- Приводная поворотная направляющая втулка
- Пневматическая система
- Система охлаждения
- Система смазки
- Электрическая система
- Уловитель деталей
- Освещение станка
- Трехцветная сигнальная лампа
- Специальный ящик для инструментов

ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ

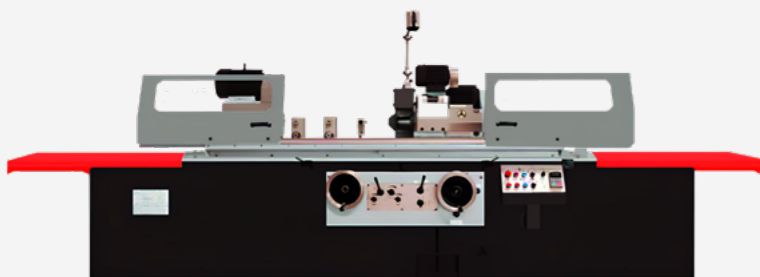


ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ



СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



Круглошлифовальный станок

M1432B



Плоскошлифовальный станок

SGA3063 NC2



Плоскошлифовальный станок

SG / SGA

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ



Высокоскоростной электроэрозионный
проволочно-вырезной станок

VN400Q



Прецизионный проволочно-вырезной
станок чпу

MV1 200R

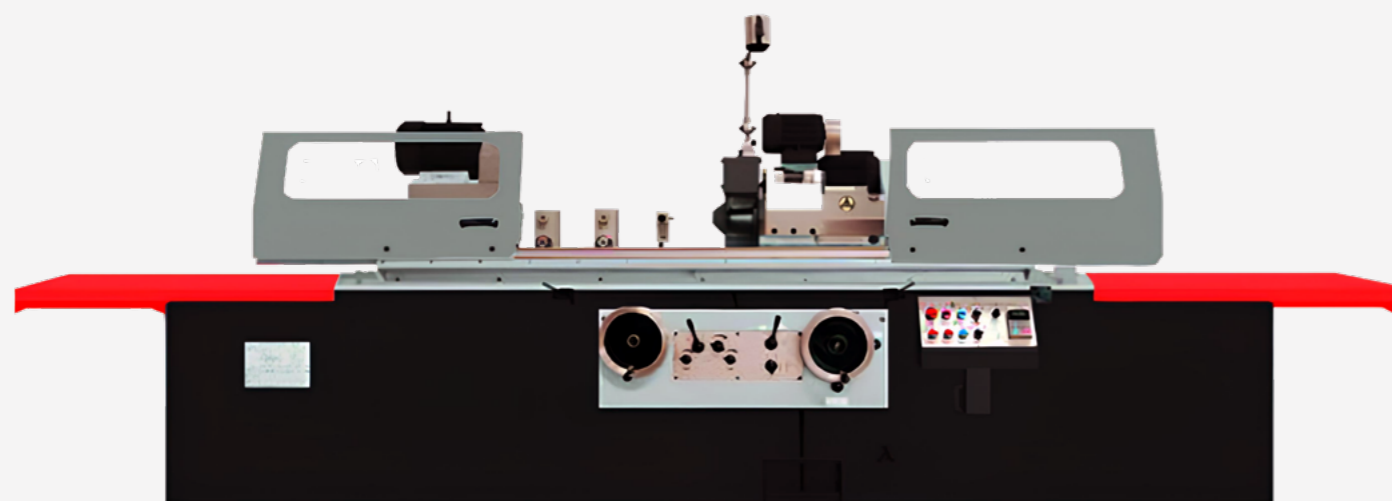


Электроэрозионный проволочно-вырезной
станок

MV2 400S

КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

MW1420 **M1432B** **M1432H**
M1450 **M1463**



МОДЕЛЬ

MW1420 **M1432B** **M1432H** **M1450** **M1463**

Максимальная длина шлифования (наруж. диаметр) (мм)	500, 750	1000, 1500	2000, 3000	1500, 2000, 3000, 4000	2000, 3000, 4000, 5000
Центральная высота (мм)	135	180	180	270	370
Наружный диаметр шлифования (мм)	8-200	8-320	8-320	25-500	30-630
Внутренний диаметр шлифования (мм)	25-100	30-100	30-100	30-200	30-250
Максимальная длина шлифования (внутр. диаметр)	125	125	125	320	320
Максимальный вес заготовки (кг)	100	150	500	1000	3000
ПЕРЕДНЯЯ БАБКА					
Угол поворота (°)	+90	+90	+90	+90	+90
Центральный конус (Мт)	4	4	5	6	80#
Скорость шпинделя (бесступенчатая) (об/мин)	26-260	26-260	26-260	20-224	14-140
ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА					
Максимальный размер круга (наруж. диаметр x Ш x внутр. диаметр) (мм)	400×50×203	400×50×203	500×50×203	500×75×305	600×75×305
Линейная скорость круга (м/сек)	35	35	35	35	35
Подача шлифовальной головки на оборот маховика (мм)	Грубо: 2 Точно: 0,5	Грубо: 2 Точно: 0,5	Грубо: 2 Точно: 0,5	Грубо: 4 Точно: 0,5	Грубо: 4 Точно: 0,5
РАБОЧИЙ СТОЛ					
Максимальный угол поворота стола (°)	по часовой стрелке	3	3	3	3(1500) 2(2000,3000) 1(4000)
	против часовой стрелки	9(500) 8(750)	7(1000) 6(1500)	5(2000) 3(3000)	6(1500) 5(2000) 3(3000) 2(4000)
Диапазон продольных скоростей стола (м/мин)	0,1-4	0,1-4	0,1-3	0,1-3	0,1-2,5

СПИСОК ОПЦИЙ

Бак СОЖ с магнитным сепаратором

Бак СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром

Алмазная ручка

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

SGA3063 NC2



МОДЕЛЬ

SG3063 NC2

Размер стола (Д×Ш) (мм)	635×305
Макс. продольное перемещение (мм)	765
Макс. перекрестное путешествие	340
Расстояние от центра шпинделя до рабочего стола (мм)	580
Макс. загрузка стола (включая магнитную плиту) (кг)	270
Размер магнитной плиты (мм)	300×600
Размер колеса (OD×Width×ID) (мм)	350×40×127
Скорость шпинделя (бесступенчатая) (об/мин)	1450 (50 Гц); 1750 (60 Гц)
Скорость рабочего стола (м/мин)	5-25(NC2)
Вертикальная подача MPG на деление (мм)	0,001
Вертикальная автоматическая подача (мм/ход)	0,001~0,005
Быстрая скорость вертикальной подачи (двигатель) (м/мин)	0~1
Поперечная подача MPG на деление (мм)	0,005
Поперечная авто подача (мм/ход)	0,005~12
Поперечная быстрая подача (м/мин)	0~1
Шпиндельный мотор (кВт)	5,5
Гидравлический мотор (кВт)	2.2
Двигатель охлаждающей жидкости (кВт)	0,125
Шероховатость поверхности (мкм)	Ra0,32
Вес брутто (кг)	2800
Габариты упаковки (Д×Ш×В) (мм)	2350×2220×2155

СПИСОК ОПЦИЙ

Бак СОЖ с магнитным сепаратором

Бак СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром

Алмазная ручка

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

SG-2050AH/AHR/AHD

SGA-2050AH/AHR/AHD

SGA-30100AH/AHR/AHD

SGA-4080AH/AHR/AHD

SGA-40100AH/AHR/AHD



МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬ		SG-2050AH	SGA-2550AH	SGA-30100AH	SGA-4080AH	SGA-40100AH
		SG-2550AHR	SGA-2550AHR	SGA-30100AHR	SGA-4080AHR	SGA-40100AHR
		SG-2550AHD	SGA-2550AHD	SGA-30100AHD	SGA-4080AHD	SGA-40100AHD
Размер стола (Ш×Д) (мм)		200×460	250×500	305×1020	406×813	406×1020
Макс. продольное перемещение (мм)		510	560	1130	910	1130
Макс. поперечное перемещение (мм)		238	275	340	450	450
Макс. расстояние от центра шпинделя до стола (мм)		450	450	560	560	560
Размер электромагнитной плиты (мм)		200×460	250×500	300×1000	400×800	400×1000
Скорость продольного перемещения стола (м/мин)		7-23	7-23	7-23	7-23	7-23
Поперечное движение стола	Автоматическая подача (мм/мин)	0,1-8	0,1-8	0,1-8	0,1-8	0,1-8
	Ускоренное перемещение (мм/мин)	990	990	990	990	990
	Подача маховика (мм/дел)	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Вертикальное перемещение шлифовальной головки	Автоматическая подача (мм/ход)	(режим AH/AHR) 0,005/0,01/0,02/0,03/0,04/0,05 (только для модели AHD)				
	Ускоренное перемещение (мм/мин)	(режим AH) 460 (только для модели AHR/AHD)				
	Подача маховика (мм/дел.)	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Шлифовальный круг	Скорость (об/мин)	2850 (50 Гц), 3450 (60 Гц)		1450 (50 Гц), 1750 (60 Гц)		
	Размеры (мм) (Внеш. диам.×Ш×Внутр. диам.)	200×20×31,75			350×40×127	
Двигатель шпинделя (кВт)		1,5	2,2	5,5	5,5	5,5
Гидравлический двигатель (кВт)		1,5	0,75	2,2	2,2	2,2
Двигатель насоса охлаждения (кВт)		0,04	0,04	0,125	0,125	0,125
Подъемный двигатель (кВт)		(режим AH) 0,25 (режим AHR) 0,5 (режим AHD, серводвигатель)				
Двигатель поперечной подачи (кВт)		0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Максимальная грузоподъемность стола (включая электромагнитную плиту) (кг)		120	180	400	500	600
Общая номинальная мощность (кВт)		3	3,7	9		
Высота машины (мм)		1675	1675	1890	1890	1890
Площадь пола (Д×Ш) (мм)		1700×1200	2300×1650	4400×2200	3600×2400	4400×2400
Вес брутто (кг)		1200	1800	3300	3500	4000
Габариты станка (Д×Ш×В) (мм)		1900×1720×2175	2000×2100×2175	2950×2220×2210	2850×2270×2180	2950×2270×2210

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК

VN400Q



МОДЕЛЬ

CK6150

Размер обрабатываемого пазла (ШхД)	860x740 мм
Ход оси X	400 мм
Ход оси Y	300 мм
Ход оси Z	230 мм
Ход оси U x ход оси V	90x90
Максимальный угол конусности	±15° (толщина листа: 120 мм)
Максимальный размер заготовки (ШхДхГ)	830x700x225 (струйная обработка) мм 830x700x215 (обработка погружением) мм
Максимальная масса заготовки	500 кг
Диаметр электродной проволоки	Φ 0.1 - Φ 0.3 мм
Натяжение электродной проволоки	3- 23 Н
Скорость подачи проволоки	Макс. 420 мм/сек
Высота стола от пола	970 мм
Габариты станка (ШхДхВ) (Включая основной блок, блок питания и резервуар для обрабатываемой жидкости)	2070x2920x2135 мм (стандартная компоновка) 2070x2700x2135 мм (компактная компоновка)
Установочные размеры машины (ШхД)	2750x3785 (стандартная компоновка) 2750x3565 (компактная компоновка)
Масса машины (включая блок питания)	2920 кг
Подача воздуха	0.5 МПа 30 Нл/мин
Электрическая мощность	3-фазная 50/60 Гц 11.5 кВА

ПРЕЦИЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК ЧПУ

MV1 200R



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Фильтр для технологических жидкостей 2 шт

Ионообменная смола 10 л

Ф0.20 или 0.25 алмазная направляющая вверх и вниз 1 пара

Проводящий блок сверху и снизу 1 пара

Ф4мм сопло сверху и снизу 1 пара

Ф8мм насадка верхняя и нижняя 1 пара

Ф0.20 или 0.25 электродная медная проволока 5 кг 1 том

Светодиодное освещение 1 комплект

Вертикальный корректор электродной проволоки 1 шт.

Инструмент для демонтажа алмазной направляющей насадки 1 шт.

Ящик для инструментов 1 шт.

Отвертка 1 набор

Фиксированный гаечный ключ 1 набор

Шестигранный гаечный ключ 1 набор

Пластина для заготовок 3R 1 комплект

Ножницы для резки проволоки 1 пара

Мышь 1 шт.

Коврик для мыши 1

Клавиатура 1

USB-накопитель

Автоматическая система смазки

Автоматическое устройство для продевания проволоки (включает нарезание резьбы в точке разрыва; нарезание резьбы без струи воды; экран для отслеживания и обслуживания резьбы; функция автоматической очистки направляющей проволоки; фронтальный нагрев и растяжка электродной проволоки)

Обработка внутренних стенок резервуаров для жидкостей из нержавеющей стали

Источник питания для микрообработки без изолирующих приспособлений

Комплект технической документации

LAN/W (Ethernet) сетевая карта для подключения станка в локальную сеть

Защита от вирусов

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК

MV2 400S



МОДЕЛЬ

MV2 400S

Тип обработки	С погружением и промывкой
Размер рабочего стола (мм)	640x540
Рабочий стол цельный рамочный из закаленной нерж. стали	с керамической изоляцией из чугунного основания
Количество отверстий в рабочем столе для крепления деталей	50-M8
Перемещение по осям (мм)	
ось X (ЦЛД)	400
ось Y (ЦЛД)	300
ось Z (ШВП)	220
ось U (ЦЛД)	± 60
ось V (ЦЛД)	± 60
Угол конического реза при высоте 200 мм в зоне обработки 520x400 (мм, град.)	15
Максимальный угол прецизионного конического реза (град.)	45
Максимальный размер обрабатываемой детали (мм)	
длина	810
ширина	700
высота	215
Максимальный вес заготовки (кг)	500

ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ



ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ

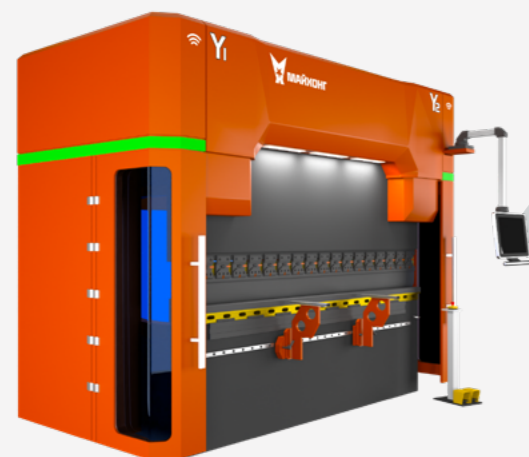


СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Гидравлический
листогибочный пресс с ЧПУ
DELEM 53T



Гидравлический
листогибочный пресс с ЧПУ
ESA 875



Листогибочный пресс серво
WADG

ПАНЕЛЕГИБЫ



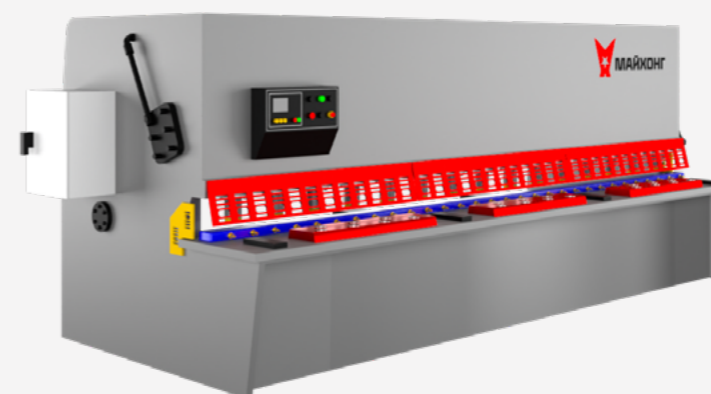
Панелегиб
PBE

ВАЛЬЦЫ



Вальцы
4R HS

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ



Гидравлические ножницы
QC12Y

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС С ЧПУ

DELEM 53T



МОДЕЛЬ	40 1600	63 1600	40 2000	63 2000	100 2500	125 2500	100 3200	125 3200	160 3200	200 3200	250 3200
Усилие (тонна)	40	63	40	63	100	125	100	125	160	200	250
Рабочая длина (мм)	1600	1600	2000	2000	2500	2500	3200	3200	3200	3200	3200
Расстояние между стойками (мм)	1260	1260	1700	1700	2000	2000	2750	2750	2740	2730	2720
Скорость оси Y (мм/с)	200	200	200	200	180	180	180	180	160	160	140
Скорость оси X (мм/с)	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

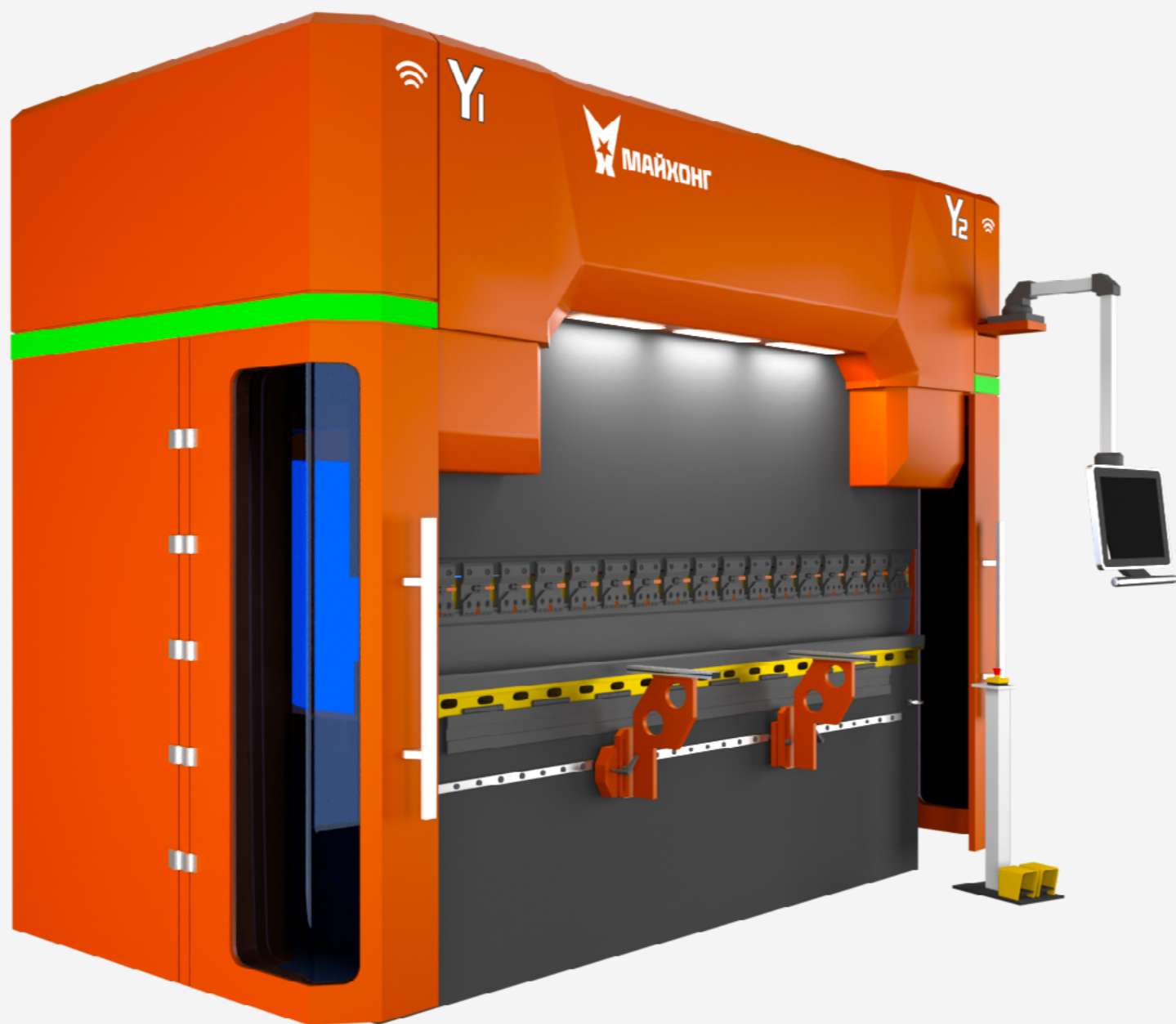
- Оси Y1, Y2, X, R управляемые от ЧПУ
- Система управления Delem DA-53T (язык управления русский)
- Задний упор: линейные направляющие + система ШВП
- Пальцевые блоки заднего упора 4 шт.
- Скользящие передние опоры с продольной линейной направляющей - 2шт.
- Подсветка рабочей зоны
- Европейская система крепления инструмента Promecam
- Система компенсации прогиба стола (бомбирование) от ЧПУ
- Система защиты от проникновения в зону гибки
- Гидравлическая система Rexroth
- Электронные компоненты Schneider
- Быстросъемные зажимы пуансона
- Руководство пользователя на русском языке
- Комплект гибочного инструмента, включая мелкие сегменты на всю длину

СПИСОК ОПЦИЙ

- Delem DA-58T / Delem DA-66T / Delem DA-69T
- Delem profile-T 2D программное обеспечение / Delem profile-T 3D программное обеспечение
- ESA S630 / ESA S640 / ESA S650 / ESA S675 / ESA S875
- Esabend 3D программное обеспечение
- Гидравлическая компенсация прогиба
- 1000 мм задний упор
- AP3-AP4 моторизованная передняя поддержка
- Система крепления Wila
- Парковочное место для моторизованной передней поддержки
- DSP лазерная защита рук
- Дополнительный палец заднего упора
- Дополнительная передняя поддержка
- Подогрев масла
- Охлаждение масла
- Комплект гибочного инструмента, включая мелкие сегменты на всю длину

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС С ЧПУ

ESA 875



МОДЕЛЬ	40 1600	63 1600	40 2000	63 2000	100 2500	125 2500	100 3200	125 3200	160 3200	200 3200	250 3200
Усилие (тонна)	40	63	40	63	100	125	100	125	160	200	250
Рабочая длина (мм)	1600	1600	2000	2000	2500	2500	3200	3200	3200	3200	3200
Расстояние между стойками (мм)	1260	1260	1700	1700	2000	2000	2750	2750	2740	2730	2720
Скорость оси Y (мм/с)	200	200	200	200	180	180	180	180	160	160	140
Скорость оси X (мм/с)	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оси Y1, Y2, X, R управляемые от ЧПУ
- Система управления Delem DA-53T (язык управления русский)
- Задний упор: линейные направляющие + система ШВП
- Пальцевые блоки заднего упора 4 шт.
- Скользящие передние опоры с продольной линейной направляющей - 2шт.
- Подсветка рабочей зоны
- Европейская система крепления инструмента Promecam
- Система компенсации прогиба стола (бомбирование) от ЧПУ
- Система защиты от проникновения в зону гибки
- Гидравлическая система Rexroth
- Электронные компоненты Schneider
- Быстросъемные зажимы пуансона
- Руководство пользователя на русском языке
- Комплект гибочного инструмента, включая мелкие сегменты на всю длину

СПИСОК ОПЦИЙ

- Delem DA-58T / Delem DA-66T / Delem DA-69T
- Delem profile-T 2D программное обеспечение
- Delem profile-T 3D программное обеспечение
- ESA S630 / ESA S640 / ESA S650 / ESA S675 / ESA S875
- Esabend 3D программное обеспечение
- Гидравлическая компенсация прогиба
- 1000 мм задний упор
- AP3-AP4 моторизованная передняя поддержка
- Система крепления Wila
- Парковочное место для моторизованной передней поддержки
- DSP лазерная защита рук
- Дополнительный палец заднего упора
- Дополнительная передняя поддержка
- Подогрев масла
- Охлаждение масла
- Комплект гибочного инструмента, включая мелкие сегменты на всю длину

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС СЕРВО

WADG



МОДЕЛЬ	WADG-3T/200	WADG-6T/400	WADG-12T/600
Усилие (тонна)	3	6	12
Длинагиба (мм)	200	400	600
Ход (мм)	120	120	120
Просвет (мм)		420	
Главный мотор (кВт)	2	3	5.5
Скорость холостого хода (мм/сек)		200	
Скорость рабочего хода (мм/сек)		до 30	
Размеры (мм)	700 x 700 x 1980	750 x 750 x 1980	850 x 850 x 2080
Масса (кг)	320	560	760

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Чпу ECO-10ES

Две оси (X и R)

Быстросъемные зажимы инструмента

Двухручьевая матрица



МОДЕЛЬ	PBE-1400	PBE-2000	PBE-2500	PBE-3000
Макс. длина (мм)	1400	2000	2500	3000
Ширина гибки (мм)	1400	1250	1250	1250
Высота гибки (мм)	170	170	170	170
Угол гибки (градус)	0-180	0-180	0-180	0-180
Модели	Стандарт / тяжелый	Стандарт / тяжелый	Стандарт / тяжелый	Стандарт / тяжелый
Макс. усилие прижимного инструмента	28 / 38	38 / 53	80 / 115	115 / 155
Максимальная толщина гибки (нерж.сталь) (мм)	1.2 / 1.5	1.2 / 1.5	1.2 / 1.5	1.2 / 1.5
Максимальная толщина гибки (углеродистая) (мм)	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
Максимальная толщина гибки (алюминий) (мм)	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Моноблочная сварная станина
- Система управления Syntec HC15E-S (язык управления русский)
- 3D импорт файлов в формате STEP
- Отдельно стоящая панель управления
- 3-х точечная система позиционирования листа
- Щеточный стол
- Серводвигатели Syntec
- Сервоприводы Syntec
- Система компенсации прогиба
- Быстросъемная система крепления инструмента
- Комплект инструмента на всю длину с подвижными сегментами
- Электронные компоненты Schneider
- Пневматические компоненты Airtac
- Автоматическая система смазки
- Комплект инструмента для проведения ПНР
- Руководство пользователя на русском языке

СПИСОК ОПЦИЙ

- ASB (Auxiliary Short Blade)
- Sucking Cup Manipulator
- Automatic Tooling Section
- Part Lift
- Flying Clamp
- Автоматизированная производственная линия

ВАЛЬЦЫ

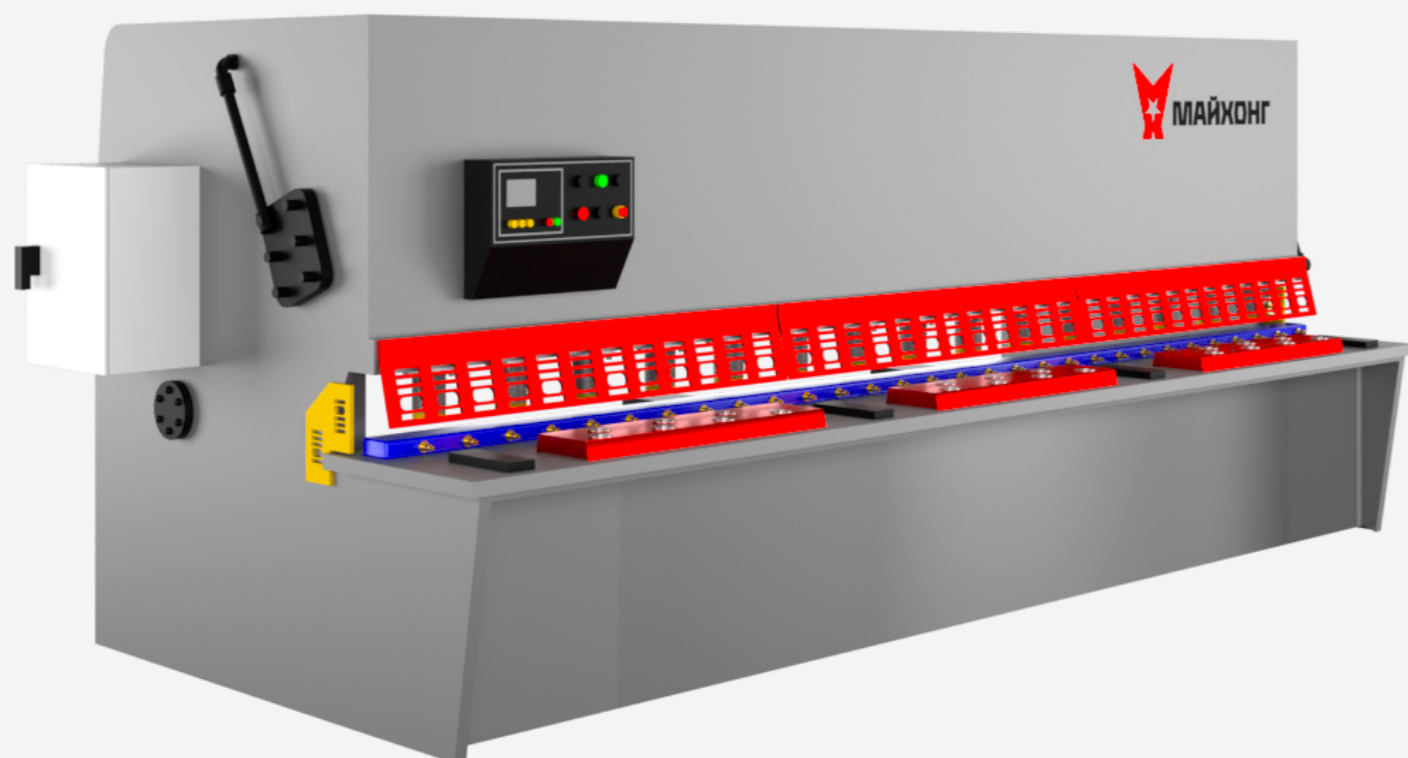
4R HS



МОДЕЛЬ	6 /1500 x 160	4/2500 x 190	6/3000 x 230	25/3000 x 430
Рабочая длина (мм)	1500	2500	3000	3000
Гибочная способность (мм)	6	4	6	25
Гибочная способность при подгибке (мм)	4	3	4	20
Диаметр верхнего валка (мм)	160	190	230	430
Диаметр нижнего валка (мм)	140	170	210	390
Диаметр бокового валка (мм)	120	250	190	330
Мощность (кВт)	4	5.5	7.5	22
Длина (мм)	4100	5150	5650	6750
Ширина (мм)	1100	1300	1430	2220
Высота (мм)	1100	1400	1400	2550
Вес (кг)	4000	5000	8000	24 000

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ

QC12Y



МОДЕЛЬ	4/2500	4/3200	6/2500	6/4000
Толщина резки (мм)	4	4	6	6
Длина резки (мм)	2500	3200	2500	4000
Угол резки (градус)	1.5'	1.5	1.5	1.5
Диапазон регулировки ступора (мм)	500	500	500	500
Время хода (мин-1)	18	14	18	12
Мощность (кВт)	7,5	7,5	7,5	7,5
Размеры (мм)	2900x1500x1580	3580x1500x1580	2990x1650x1620	4480x1850x1700

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Ось X, управляемая от контроллера

Система управления Estun E21s

Язык управления Английский

Задний упор: линейные направляющие + система ШВП

Передние поддержки листа с упорами

Рабочий стол с шариковыми опорами

Прижимы листа с полиуретановыми накладками

Подсветка линии реза

Электронные компоненты Schneider

Инструмент: комплект ножей для резки стали

Гидравлическая система Rexroth

Выносная педаль управления

Руководство пользователя на русском языке

Гарантия 12 месяцев

ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ



ФОТО СТАНКОВ В РАБОТЕ



О КОМПАНИИ

СКЛАД В ГОРОДЕ ТУЛА

//1

500+ единиц
техники в наличии

//2

Площадь 7 500 м²

//3

Шоурум

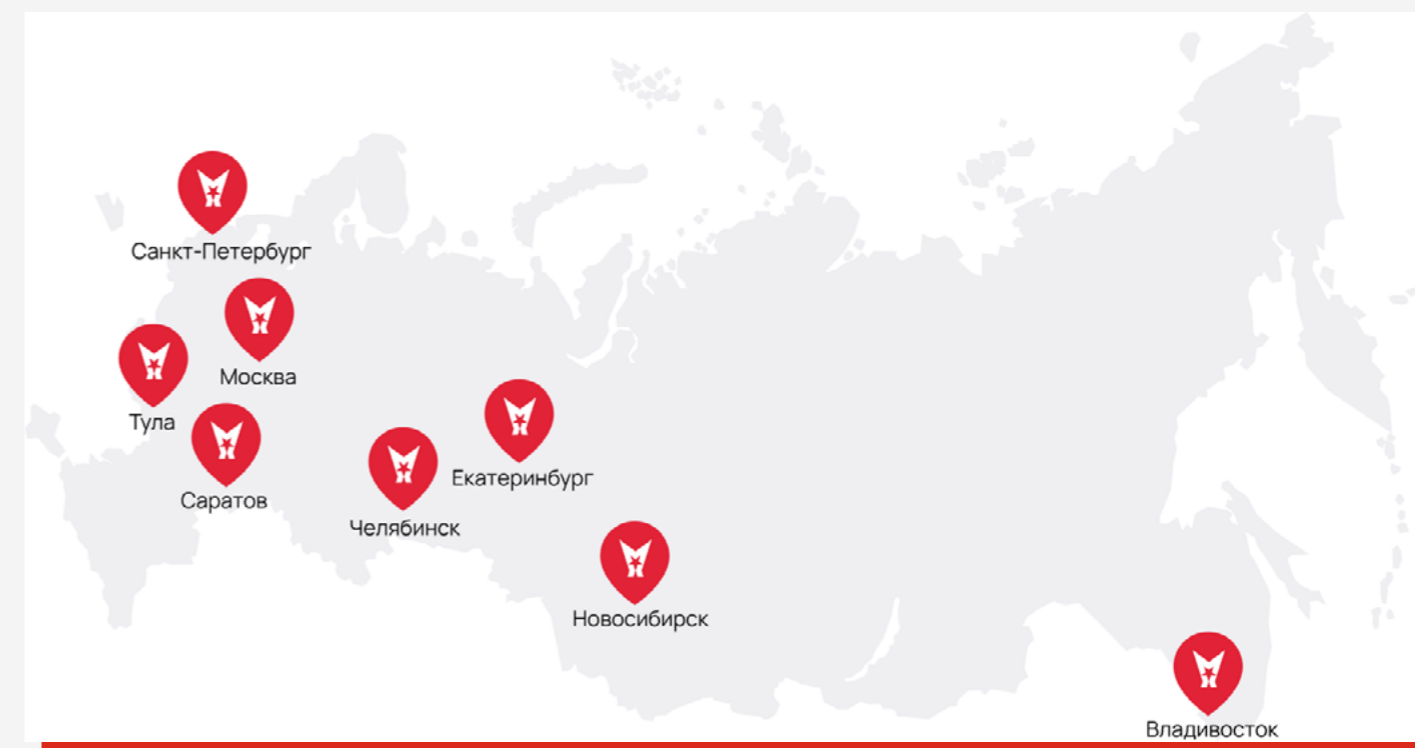
В наличии на складе:

- // Лазерные станки для резки металла
- // Комплектующие для лазерных станков
- // Токарно-фрезерная группа
- // Листогибочные прессы

КАРТА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОФИСОВ КОМПАНИИ

Компания Майхонг входит в ТОП-3 крупнейших поставщиков импортного оборудования в России.

- // Своя компания в Китае
- // 8 офисов по России
- // 500+ моделей станков в наличии на складе в г. Тула



РАБОТАЕМ В КИТАЕ

МАЙХОНГ начал свой путь с регистрации компании в Китае в 2014 году.

В 2017 году мы зарегистрировали юридическое лицо в РФ, ООО «Майхонг Трейдинг»

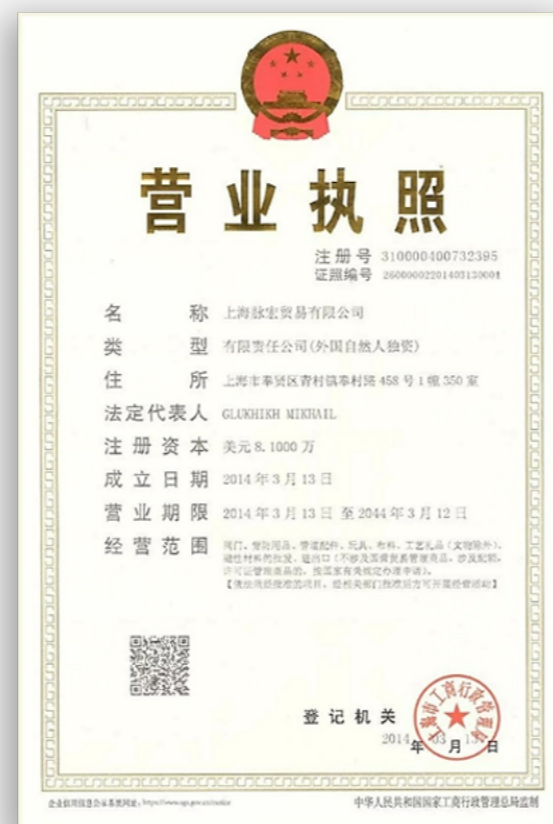
и стали поставлять нашим клиентам оборудование с учетом логистики и таможенного оформления.

1 МАЙХОНГ располагает группой инженеров, владеющих русским и китайским языками

2 Оперативно решаем все вопросы технического, логистического и финансового характера

3 Инженеры заводов-производителей активно участвуют в ПНР как лично, так и удаленно

4 Согласовываем с производителем изменения в конструкции станка под ваши нужды



УСЛУГИ ЛИЗИНГА

Просто и выгодно модернизировать производство

//1

Аванс от 0%

//2

Срок лизинга до 5 лет

//3

Одобрение от 1 дня

//4

Минимальный пакет документов

ЛОГИСТИКА

Доставлять оборудование из Китая в Россию с нами выгоднее

- // Низкие ставки на логистику
- // Опытные декларанты
- // Проверим завод и оборудование в Китае перед отгрузкой

Способы доставки

- // Прямое ж\д из Китая
- // Прямое авто из Китая
- // По морю до Владивостока, а дальше ж\д по России

// Собственная сервисная служба и расходные материалы

// Выезд специалистов в любой регион России в кратчайшие сроки

+7 964 773-11-82



E-mail

sales@maihong.ru

Телефон

+7 964 773-18-08

Адрес

Китай, г. Шанхай, ул. Цзиньлинь, вест 28, офис 1706

Адрес склада

Россия, г. Тула, с. Деделово, ул. Октябрьская, 86

www.china-laser.ru

Лазерное оборудование

www.china-pressbrake.ru

Листогибочное оборудование

www.china-cnc.ru

Токарное и фрезерное оборудование

www.shanghai-maihong.ru

Общий сайт